



## DRT prend de l'ampleur !

**Cette société est un des leaders mondiaux de la valorisation de la colophane et de l'essence de térébenthine extraites de la résine du Pin. Basée dans le Sud-Ouest français, au cœur des « Landes », elle a su évoluer vers une dimension internationale.**

DRT (Dérivés Résiniques & Terpéniques) a été créée en 1932 par des entrepreneurs landais qui souhaitaient diversifier leurs investissements forestiers et se lancer, en plus de l'exploitation traditionnelle des pins pour le bois ou la construction, dans la transformation des produits issus du gemmage de l'arbre, c'est-à-dire la colophane et l'essence de térébenthine. L'entreprise s'est édifiée grâce à des capitaux familiaux et entend bien rester

indépendante. Aujourd'hui, elle est dirigée par Laurent Labatut. Elle réalise un chiffre d'affaires de 250 millions d'euros dont 75 % à l'international.

### Une nouvelle génération de résines

A l'heure où les résines terpéniques sont devenues indispensables dans de nombreuses formulations, DRT, acteur majeur de la chimie du pin, a choisi de mettre en lumière ces produits d'origine naturelle qui évoluent en permanence pour être de plus en plus performants.

L'entreprise a mis au point une toute nouvelle génération de résines terpéniques avec des performances accrues, notamment en termes d'adhérence, et ce afin de répondre aux

besoins techniques de ses clients autant dans le domaine des adhésifs que dans ceux du chewing-gum, du caoutchouc...

La démarche qualité de DRT a été engagée dans les années 1990 et a ciblé la mise en place d'un système qualité ISO 9002 puis ISO 9001 afin de répondre aux exigences des clients. Depuis, la société a ajouté, pour certains secteurs d'activité, la certification ISO 22000 liée à la sécurité alimentaire.

Les marchés ciblés par les gammes de produits DRT sont nombreux (voir le site [www.drt.fr](http://www.drt.fr)) mais les plus significatifs aujourd'hui sont :

- la parfumerie et les arômes
- les adhésifs
- le chewing-gum



**Eric Moussu, Directeur Commercial et Marketing de DRT**

- le caoutchouc (fabrication de polymère synthétiques et de pneumatiques)
- les encres et pigments
- la nutraceutique

Le pôle R&D, ainsi que la plateforme technique, sont dirigés par Bertrand Boulin, Directeur Industriel. Sous sa responsabilité, une équipe d'ingénieurs a la charge des opérations sur chaque site. Au niveau R&D, il existe trois pôles qui se partagent le travail de recherche :

- **R&D Terpènes** (Développement d'intermédiaires et de nouveaux ingrédients pour la parfumerie)
- **R&D Résines** (Améliorations et développement de résines terpéniques ou de dérivés de tall oil et de colophane afin de répondre à tous les besoins techniques des clients autant dans le domaine des adhésifs que dans ceux du chewing-gum, du caoutchouc...)
- **R&D Produits d'extraction** (Recherche d'extraits de haute qualité et préparation de dossiers techniques et réglementaires pour faciliter leur utilisation par les clients).

Environ 45 scientifiques de haut niveau, dont plus d'une dizaine d'ingénieurs docteurs, travaillent dans les laboratoires à l'amélioration de l'ensemble des produits. De plus, un laboratoire d'application intégré permet de conseiller les clients sur l'utilisation des gammes de dérivés résiniques et terpéniques.

### Organisation et partenariats

Trois usines DRT existent en France, toutes dans Les Landes (40), à Vielle Saint Giron, Castets et Lesperon. Le groupe dispose également de deux usines en Inde (Roha proche de Mumbai - Superficie de ces sites de ~ 40000 m<sup>2</sup>), d'une usine en Chine (Wuxi à 120 km de Shanghai - Superficie de 25000 m<sup>2</sup>) et de trois laboratoires : un destiné à la chimie fine de parfumerie à Castets (~ 22 personnes), un destiné à la chimie des spécialités à Vielle Saint Giron (~ 23 personnes) et un laboratoire d'application spécifiquement dédié à la clientèle asiatique pour le domaine des adhésifs en Chine (3 personnes). Les équipements à disposition sur les sites industriels comme dans les laboratoires R&D sont extrêmement variés. Ils correspondent à la diversité des applications du groupe en chimie, distillation, époxydation, hydrogénation, isomérisation, estérification...

## Solutions de confinement pour les laboratoires



# La sécurité facteur 3

- 1 Performance de l'équipement
- 2 Procédures adaptées
- 3 Formation continue sur mesure

**Spécialiste en systèmes de confinement sécurisé, al-safetech assure la protection des utilisateurs lors des manipulations de produits dangereux et toxiques.**

**Pour cela, nous vous garantissons des hottes chimiques de laboratoire de très haute qualité. Nos systèmes offrent une excellente ergonomie et facilitent les interventions quotidiennes. Nos équipes vous assistent et vous accompagnent en véritable partenaire sécurité, pour mieux vous protéger.**





**Laboratoire de Castets**

Plus de 1300 collaborateurs travaillent pour DRT au niveau mondial, dont 700 en France. Les profils sont variés (chimistes, ingénieurs, techniciens, financiers,...), pour une réponse appropriée aux problématiques de l'entreprise. Côté partenariats, le groupe a passé des accords avec des laboratoires/organismes pour, par exemple, la mise au point de méthodes pour réaliser les

ACV (analyses de cycle de vie) sur les dérivés végétaux issus du pin. D'autres partenariats avec l'industrie concernent :

- la mise au point de résines naturelles pour les bitumes verts
- le développement de dispersions à l'eau pour permettre la substitution des colles solvants par des colles aqueuses
- la recherche de solvants écologiques



**Laboratoire de St Giron**

végétaux dérivés du pin pour remplacer les solvants pétroliers.

les produits végétaux pour substituer les résines d'origine pétrolière...

Fort de ses atouts, DRT compte poursuivre sa croissance à l'international et sécuriser ses ressources naturelles à travers le monde. Elle va également intensifier ses efforts de développement dans les produits destinés à la parfumerie, la nutraceutique, ainsi que

**M. HASLÉ**

**Contact :**  
Dérivés Résiniques & Terpéniques (DRT)  
**Tél. :** +33 (0)5 58 56 62 00  
**Fax :** +33 (0)5 58 56 62 40  
**Email:** drtsales@drt.fr  
**Web:** www.drt.fr

## En Bref ... En Bref...

### Les Laboratoires Pierre Fabre s'installent au Cancéropôle de Toulouse

**Les Laboratoires Pierre Fabre ont décidé de regrouper à partir de septembre 2010 une partie de leurs équipes de Recherche et Développement dans un nouveau centre de Recherche conçu par l'architecte Roger Taillibert, sur le site de Langlade à Toulouse (ancien site AZF) dans le cadre du Cancéropôle toulousain.**

L'emménagement du nouveau centre de Recherche et Développement de l'Institut de Recherche Pierre Fabre se déroulera sur plusieurs mois et permettra de regrouper en un seul lieu la majorité des équipes de R&D et plus particulièrement celles dédiées à la cancérologie. Dans un premier temps, 600 collaborateurs qui étaient auparavant répartis sur différents sites de Toulouse et de sa périphérie devraient intégrer les nouveaux locaux.

Les activités de R&D de Pierre Fabre dans l'axe oncologie sont très diversifiées :

- Identification de nouvelles cibles biologiques d'intérêt thérapeutique,
- Mise en oeuvre de projets de recherche mettant en jeu des mécanismes d'action originaux pour le traitement des tumeurs solides et non solides,
- Développement précoce de nouvelles entités chimiques, ou biologiques,
- Développement de nouvelles indications cliniques et de nouvelles présentations.

Grâce à la création de ce nouveau centre d'excellence à Toulouse et au développement du Centre de Recherche en Immunologie situé à St Julien en Genevois (spécialisé dans les biotechnologies et les anticorps monoclonaux), les Laboratoires Pierre Fabre ont fait de l'oncologie un axe thérapeutique majeur.

L'expertise du Groupe Pierre Fabre ainsi acquise en oncologie a permis de développer et de commercialiser en France et à l'internationale, la Vinorelbine (Navelbine® forme injectable et orale) ainsi que la Vinflunine (Javlor®).

#### **A propos du site de Langlade de Toulouse**

En 2003, Jacques Chirac, alors Président de la république, fait de la lutte contre le cancer, une priorité nationale. Il initie le Plan Cancer avec la création de 7 cancéropôles

(Paris/Région Parisienne, PACA, Lyon, Est, Nord-Ouest, Ouest et Sud-Ouest) coordonnés par l'Institut Nationale du Cancer (INCA).

Dans le cadre d'une démarche inter-régionale, le cancéropôle du Grand Sud-Ouest fédère autour de projets de recherche, plus de 300 équipes de recherche scientifiques et médicales de Toulouse, Bordeaux, Limoges, Montpellier et Nîmes.

Le site aménagé par la communauté d'agglomération du Grand Toulouse sur l'ancien site de la catastrophe d'AZF, regroupe des compétences académiques, scientifiques, technologiques, médicales, cliniques, industrielles, publiques et privées.

L'engagement des Laboratoires Pierre Fabre dans la lutte contre le cancer et le souci de renforcer les liens entre ses équipes de recherche et celles de la recherche publique ont fait que Monsieur Pierre Fabre s'est engagé dès le début du projet avec aussi la volonté de participer à la réhabilitation d'une zone urbaine meurtrie par la catastrophe d'AZF. Cette démarche s'inscrit également dans les missions d'une entreprise citoyenne qui poursuit son implantation sur ses terres d'origine.

#### **A propos du Groupe Pierre Fabre**

Le Groupe Pierre Fabre, détenu majoritairement par une Fondation d'utilité publique est le second laboratoire pharmaceutique indépendant français et le leader dans le domaine des produits cosmétiques vendus en pharmacie. Il emploie près de 10 000 collaborateurs dont 1400 dans le domaine de la recherche. En 2009, le groupe Pierre Fabre a réalisé un chiffre d'affaires de 1,8 milliard d'€ et a consacré 28% de son chiffre d'affaires médical à la recherche et au développement dans quatre axes thérapeutiques principaux : l'oncologie, le système nerveux central, la dermatologie et le cardio-vasculaire/métabolisme.

**Pour en savoir plus sur les Laboratoires Pierre Fabre :** www.pierre-fabre.com

**PURELAB FLEX ... l'avenir de l'eau pure**

**PURELAB FLEX**  
Facilitez votre quotidien avec un système de purification nouvelle génération délivrant une eau de très haute qualité en continu. PURELAB Flex combine les dernières avancées technologiques avec un design novateur grâce à plus de 50 années d'expertise dans le traitement de l'eau.

Pour découvrir l'avenir de la purification d'eau

Visitez : [www.purelabflex.com](http://www.purelabflex.com)

**VEOLIA WATER**  
Solutions & Technologies